

4.9.5) Circuito stampato

Metodo di controllo:

- Verificare tutte le funzioni del generatore (avviamento, arresto, dispositivi di sicurezza).
- Verificare le possibili cause di mancato funzionamento(batteria, motorino, avviamento, pressostato, termostato, interruttore termico fusibile, scheda rele')

RIMEDIO: Sostituire il circuito stampato (Fig.16 Rif.1)

4.9.5) Printed circuit

Testing method:

- Verify all generator's functions (start, stop, safety devices).
- Verify all the possible causes of not proper running (battery,starter, oil pressure switch, water temperature switch, alternator thermostat, relay board fuse)

REMEDY: Replace the printed circuit.(Fig.16 Ref.1)

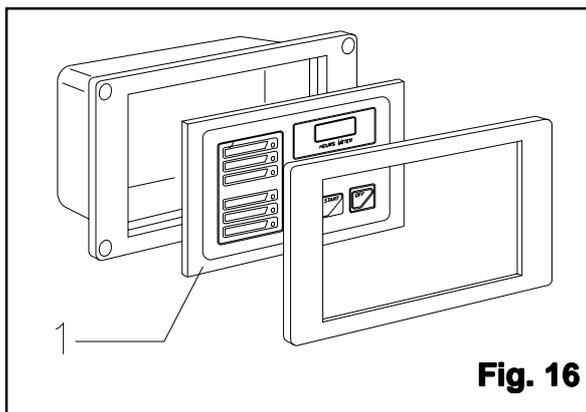


Fig. 16

*Quando il gruppo si arresta, per l'intervento di una protezione, sul display del pannello comandi scompare l'indicazione delle ore di funzionamento e compare un codice ad indicare la causa dell'arresto del gruppo elettrogeno.
Nella tabella sono riportati tutti i codici e il loro significato*

*When the unit stops because of an alarm intervention, the operating time indication disappears from the control panel display and a code appears to indicate the cause of the generator stop.
In the table below all the codes and their meaning are listed.*

TABELLA CODICI DI ALLARME	
CODICE	CAUSA INTERVENTO PROTEZIONE
E - 80	Mancanza tensione gruppo
E - 81	Bassa pressione olio
E - 82	Alta temperatura motore
E - 83	Alta temperatura alternatore
E - 85	Sovraccarico gruppo elettrogeno
E - 87	A 30 sec. dall'avvio il gruppo non raggiunge 80% della tensione nominale
batt	Bassa tensione di batteria

TABLE OF ALARM CODES	
CODE	REASON FOR ALARM
E - 80	No power to genset
E - 81	Oil pressure low
E - 82	Motor temperature high
E - 83	Alternator temperature high
E - 85	Generator set overloaded
E - 87	After 30 s. from start-up, the genset has not reached 80% of rated voltage
batt	Battery voltage low